

# NCC ホールソーをお使いになる前に必ずお読みください。

使用上の安全に関する重要な内容です。お読みいただき、必ずお守りの上、作業を行ってください。

## ⚠ 警告

- 作業に適した服装・保護メガネ・皮手袋等の保護具を着用してから作業を行ってください。
- 危険な場所（高所・可燃物付近・暗所・湿地等）では、足場の確保・落下防止・引火防止・感電防止等の作業環境の安全確保を行った上、作業を行ってください。また周辺の人に注意を促してから作業を行ってください。
- 穿孔によりドリル・ホールソー・刃部・切り屑・穿孔孔は高温になりますので、穿孔直後には接触しないようにしてください。
- 改造は絶対に行わないでください。
- 穿孔中は、回転部分やその周辺に接近しないでください。また作業員以外の人を近づけないでください。
- 穿孔中に異常を感じた場合は、ただちに作業を中止して下さい。ホールソーおよび電動機器を点検し、異常・損傷が受け入れられるものは絶対に使用しないで下さい。
- 使用する電動機器の取扱説明書をよくお読みになった上、お使い下さい。

## ⚠ 注意

- ホールソーを電動ドリルに取り付けた状態で放置される場合、ホールソーが地面等に置く際の衝撃によりダメージを受ける場合があります。特に大きなホールソー径をご使用の際には必ず異常が無い事を点検した上でご使用下さい。
- 刃先は鋭利ですので、素手では接触しないでください。センター孔あけとホールソー孔あけを同時に行う場合は、センター孔貫通後の大きな衝撃をホールソー刃先に与えないように注意して下さい。また、電動機器は両手でしっかりと固定し、振り回されないように作業を行ってください。
- ホールソーの適応板厚を超える穿孔をする場合、刃先摩耗及び脱落する可能性がありますので、ホールソーの刃先レット部に溜まった切り屑を排除しながら行って下さい。
- 仕様にあった正しい使い方をしてください。
- スプリング付ホールソーでの、適応板厚を超える穿孔をされる際には、スプリングを反時計方向に回しながら外し、作業をして下さい。
- ツツ無し仕様ホールソーの場合、被削材貫通時の突き抜けにご注意ください。
- 重荷重等の過酷な穿孔作業は大変危険ですので行わないで下さい。ホールソー及び電動機器の損傷だけでなく、作業員ご自身に危険が伴いますので、ホールソー及び電動機器の取扱説明書をよく読んで、無理のない穿孔作業を行ってください。

使用機器 (チャック形状)	使用 モード	ハイスバイメタルホールソーシリーズ					超硬チップ シリーズ
		H+BM	H+BM TL	H+CX	H+CX TL	H+BM S2	
ボール盤(三つ爪)	回転	○	○	○	○	○	◎※2
電動ドリル(三つ爪)	回転	○	○	○	○	○	○
充電ドリル(六角軸)	回転	×	○	○	○	△※1	×

※1 一部のサイズのみ取付可能です。

※2 穿孔中に電動機器が急停止すると、超硬チップが脱落する恐れがあります。常に電動機器が急激な減速をしないように注意しながらご使用下さい。

### ● ご使用方法

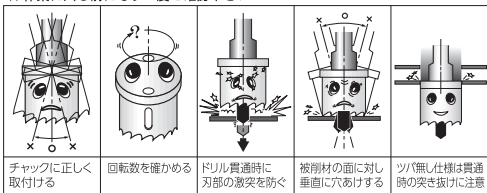
- 本製品を電動工具にしっかりと取り付けてください。尚、三つ爪チャックに取り付ける場合、脱落防止の為、平面部分をお掴み下さいませ。様、お願い致します。
- ハイスバイメタルホールソータイプと、超硬チップタイプの被削材別推奨回転数は、右の表をご参照頂き、電動機器の回転数を合わせ、作業を行ってください。  
回転数の調整ができない機器をご使用され、推奨回転数を著しく上回る場合は、適正な穿孔作業が行えない場合があります。この場合、電動機器のトリガ(起動スイッチ)を反復操作することにより、回転数の調整ができます。

## NCCホールソー使用時の推奨回転表

(rpm)

外径 Φ mm	バイメタルシリーズ			超硬チップシリーズ			
	ステンレス	軟鋼	アルミ・木材	ホーロー・鉄板	耐火レンガ	軟鋼	ステンレス
~20	230	500	700	425	875	800	460
~25	185	400	550	370	600	640	370
~30	150	330	450	300	550	530	300
~35	135	270	400	250	500	455	270
~40	110	230	350	220	450	400	220
~45	95	210	300	195	370	355	190
~50	85	190	250	170	300	320	170
~60	70	160	220	140	255	265	140
~70	60	140	190	125	235	230	120
~80	53	120	170	110	215	200	105
~90	47	105	150	95	195	175	90
~100	40	90	130	85	175	160	80
~120	35	75	110	70	145	130	65
~150	25	65	85	60	120	105	55

## ★ 作業に入る前にもう一度ご確認ください



## 株式会社アマダマシナリー

流通営業 〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200  
TEL 0463-96-3239 FAX 0463-96-3230



技術的なご相談 TEL 0794-83-6920 FAX 0794-82-4022